

LONGLITE® PBT 6030-104LWR

聚丁烯对苯二甲酸酯

Chang Chun Plastics Co., Ltd. (CCP Group)

Technical Data		
产品说明		
6030-104LWR is a 30% glass fiber reinforced, laser weldable, hydrolysis resist injection molding grade.		
总览		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
添加剂	• 脱模	
特性	• 可激光焊接	• 耐水解性
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.50 g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (270°C/2.16 kg)	18 g/10 min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直	0.10 到 0.50 %	
流动	0.60 到 1.2 %	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.10 %	ISO 62
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	130 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.0 %	ISO 527-2
弯曲模量	8000 MPa	ISO 178
弯曲应力	180 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0 kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 已退火)	180 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 ³	225 °C	ISO 11357-3
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (2.00 mm)	23 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 到 140 °C	
干燥时间	3.0 到 5.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C	
模具温度	40 到 80 °C	